



АКЦИОНАРСКО ДРУШТВО ЗА ЖЕЛЕЗНИЧКИ ПРЕВОЗ РОБЕ “СРБИЈА КАРГО“
Београд, Немањина 6

ЦЕНТАР ЗА НАБАВКЕ И ЦЕНТРАЛНА СТОВАРИШТА

Број: 22/2020 -12

Датум: 06.01.2020.

**ПРЕДМЕТ: Питања и одговори бр. 2 за јавну набавку у отвореном поступку
Модернизација постојећих и набавка нових пробница за
испитивање виталних кочних уређаја у КО1 Велика Плана
ЈНОП/18**

"На страни 5/43 конкурсне документације стоји захтев:

"На страни 5/43 конкурсне документације а касније и на још неким страницама конкурсне документације, навели сте да тражите набавку:

р.бр.	назив дела		
кат. бр.	САП бр.	јед. мере	количина
1.	Универзални аутоматски пробни сто за испитивање распоредника		
/	/	Ком.	1
2.	Универзални пробни сто за испитивање мењача притиска		
/	/	Ком.	1

а на страници 6/43 у Техничким условима набавке, други став: ""Пробни столови за наведене уређаје морају бити изведене као компактна целина, са заједничким управљањем за обе пробнице""

На основу горе наведеног, слободни смо да закључима да није у питању набавка 2 (два) испитна стола већ набавка 1 (једног) испитног стола на коме се не могу испитивати два типа уређаја истовремено него један (распоредник) или други континуални мењач притиска (реле вентил).

Имајући у виду да се на основу нашег захтева морају исказати цене за два испитна стола а не један, молим вас да извршите измену Конкурсне документације у складу са вашим захтевом.

Уобичајно је да уколико испитни сто има једну управљачку јединицу то представља један испитни сто без обзира колико типова уређаја (распоредник, континуални мењач притиска, кочник, мерни вентил...) могу да се испитују коришћењем додатних прикључака и модула.

Ово је неопходно да дефинишете због наше каклулације и израде наше и других потенцијалних понуђача понуде за предметну јавну набавку.

На основу нашег захтева претпостављамо да желите набавку једног испитног стола за испитивање распоредника и континуалног мењача притиска, која мора бити изведена као компактна целина или као целина која се састоји од 3 (три) компактна модула међусобно повезана електро и пнеуматским везама, али се у оба случаја исказује једна цена."

- У питању су два пробна стола са заједничким управљањем, наведена спецификација остаје као у конкурсној документацији

""Понуђач мора да достави у својој понуди каталог производног програма""

Питање: „Да ли производни каталог мора бити преведен на српски језик?"

- Каталог не мора бити преведен на српски језик.

"На страни 6/43 конкурсне документације стоји захтев:

"Додатни захтев за рад пробних столова је могућност мануелног поступка испитивања уређаја, које обавља оператер (софтверски омогућено мануелно управљање)"

Како из наведеног не можемо да схватимо како сте замислили мануелни поступак рада на испитном столу молим вас да одговорите на следећа питања:

Питање: „Претпостављамо да оператер треба да има могућност да преко тоуцх сцреен монитора спроводи мануелни поступак? Да ли исправно размишљамо или сте овај поступак замислили другачије?“

- Да, преко „touch screen“ монитора се спроводи мануелни поступак

Питање: „ Да ли оператер пре почетка мануелног поступка рада подешава код испитивања распоредника следеће:

- запремину помоћног резервоара?
- запремину радне коморе?
- запремину кочног цилиндра или запремину резервоара Цв?
- притисак у воду мерних вентила?“

- Подразумева се, оператер дефинише потребне запремине и Т - притисак

Питање: „Како оператер код мануелног испитивања управља променама притиска у главном воду, са више тастера за различите промене (брзо кочење, потпуно кочење, први степен кочења, осетљивост, неосетљивост...)?“

- Све што је потребно да би извео мануелни тест. Софтвер и хардвер морају да омогуће да оператер унесе вредности притисака, градијенте, напоне.

Питање: „Да ли оператер индиректно задаје режим G или P или R?“

- Ручицом мењача режима се рукује мануелно. Пнеуматска или електро промена режима се врши преко софтвера

Питање: „Да ли оператер има могућност индиректног управљања радом откочног вентила распоредника?“

- Довољно је „директно (мануелно) активирање“ откочног вентила

Питање: „Ради техничког и комерцијалног сагледавања овог вашег захтева, као и уједначавања техничког решења код потенцијалних понуђача молимо вас да доставите што детаљнији опис рада испитног стола у мануелном поступку рада код распоредника.“

- Под мануелним модом рада подразумева се испитивање где оператер може провести било који потребан тест за испитивање уређаја (исти или различит од аутоматских тестова), н.пр. кочење, откочивање, брзо кочење, осетљивост, неосетљивост..... а да се при томе може креирати мерни лист, да се исти архивира и штампа.

Питање: „Да ли оператер пре почетка мануелног поступка рада подешава код испитивања континуалног мењача притиска следеће:

- запремину помоћног резервоара?
- запремину резервоара Cv?
- запремину кочног цилиндра?
- притисак у воду мерних вентила?“

- Подразумева се

Питање: „Како оператер код мануелног испитивања управља променама притиска у командном воду распоредника (притисак Cv или пилот притисак или фиктивни кочни цилиндар, како све већ произвођачи називају овај притисак), са више тастера

за различите промене (брзо кочење, потпуно кочење, степенасто кочење и откочивање, осетљивос, неостетљивост...)?“

- Све што је потребно да би извео мануелни тест

Питање: „Да ли оператер индиректно задаје режим G ili P?“

- Ручицом мењача режима се рукује мануелно. Пнеуматска или електро промена режима се врши преко софтвера. (Уколико је питање у контексту мењача притиска, мењачи немају ручице G – P)

Питање: „Ради техничког и комерцијалног сагледавања овог вашег захтева, као и уједначавања техничког решења код потенцијалних понуђача молимо вас да доставите што детаљнији опис рада испитног стола у мануелном поступку рада код континуалних мењача притиска (реле вентила).“

- Све што је потребно да би извео мануелни тест. Софтвер и хардвер морају да омогуће да оператер унесе вредности притисака, градијенте, напоне.

"Понуђач је дужан да обезбеди технички пријем тражених добара, као и обуку запослених за рад на пробницама код произвођача и код наручиоца“

Питање: „Који број оператера сте предвидели за обуку код произвођача како би могли да у понуди калкулишемо трошкове?“

- Предвиђена је обука за 5 (пет) оператера.

""Рам кућиште пробнице мора бити урађен од алуминијумских профила са алуминијумским поклопцима и подесивим елементима за нивилацију"".

Питање: „Који је разлог за овакав технички захтев, имајући у виду да конструкција рама као и заштитни поклопци на испитном столу немају утицај на његову основну функцију? По нама треба захтевати да су елементи рама и поклопци са антикорозивном заштитом.“

- Мала специфична тежина која умањује укупну тежину, олакшано одржавање саме пробнице, алуминиј је антикорозиван тако да пружа добре перформансе у корозивним срединама, дуговечност пробнице...

"Склопови, подсклопови, појединачни делови и уређаји који ће бити уграђени морају бити произведени од стране поузданих произвођача (на увид доступни технички листови са спецификацијама, упутствима за инсталацију, гарантни листови и сл.)"

Питање: „Шта значи термин "поуздани произвођач““

- "Поуздан произвођач", значи да је његов производ квалитетан, да је опште познат по функцијама, дуговечности, доступности, да су испуњене различите норме приликом производње: квалитета, процедуре, испитивања, тестирања...

Питање: „Због чега је потребно презентирати гарантне листови подсклопова ако се на цео испитни сто даје гаранција од 3 (три) године што подразумева и гаранцију за појединачне елементе испитног стола?“

- Гарантни листови су само неки од документа којима је могуће доказати поузданост и квалитет неког произвођача. Желимо да имамо квалитетну и дуговечну пробницу тако да поузданост уграђених делова не треба мешати са гарантним роком.

""Пробни столови морају бити тако конципирани да имају могућност софтверске и хардверске надградње""

Питање: „Молим вас да детаљније технички појасните који вид надградње сте предвидели за испитне столове у софтверском смислу? „, потребу од испитивања модела распоредника и мењача притиска која нису у листи конкурсне документације

- Потребу софтверске надградње због хардверских надградње

Питање „Такође вас молим да техничким детаљима појасните детаље везане за могућност хардверске надградње? „

- У перспективи, могућност испитивања уређаја који се не налазе у конкурсној документацији

Питање: „Да ли под појмом хардверска надградња мислите на принтере, Wi-Fi уређаје...?“

- Не примарно, мада је и та могућност отворена

Питање: „Или сте мислили на надградњу у машинско-пнеуматском делу испитног стола?“

- Да, додавање и корекције запремина, носача уређаја...

Питање: „Или пак у смислу надградње у електро делу испитног стола? „

- Да, између осталог наведеног

"Основни технички подаци" страна 7/43 конкурсне документације.

""Пробни столови морају бити опремљени адекватним пнеуматским и електро безбедносним системима (лако доступним оператеру)""

Питање: „Да ли сте мислили на аутоматске осигураче у електро орману и лак приступ оператера?“

- Да, ГИД склопка (или сл.), сигурносни релеи и друга опрема у складу са СЕ - нормама

Питање: „Да ли се мисли на постојање ""паник тастера"" за прекид процеса рада испитног стола од стране оператера?“

- Да, „Emergency switch“

Питање: „Да ли сте мислили на постојање светлосне сигнализације када је испитни сто у раду?“

- Да

""Пробни столови морају бити опремљени са индустријским рачунаром, Touch screen монитором минимум 21“, према стандарду IP65""

Питање: „Који је разлог уградње монитора од минимум 21"" (дијагонала 53 cm)?“

- Уобичајено је да оптимално растојање треба бити 1 до 1,5 пута веће од величине монитора, тако да за 21"" дијагоналу произлази око 0,5 до 0,8м отстојање оператера до монитора

Питање: „Да ли сте имали увиду да наведени монитор служи како за праћење процеса рада испитног стола тако и за руковање оператера те да на тако великом екрану, имајући у виду да руком рукује по екрану не буде превелика?“

- Супротно, сматрамо да је наведена величина оптимална

Питање: „Стандардна димензија на испитним столовима за тоуцх сцреен мониторе је 17"" а и цена у набавци је нижа те вас молим да размотрите измену документације и уградњу екрана димензије 17"". "

- Остаје захтев из конкурсне документације

""на пробном столу морају постојати две утичнице где је напон 220V""

Питање: Претпостављамо да су у питању утичнице за наизменичну струју? Да ли треба да буду са или без уземљења? За коју снагу утичнице треба да буду тј колико W?"

- Да, за наизменичну струју, да буду уземљене, а снага мин. 200W

""Софтвер мерног система мора имати могућност приказа промена у реалном времену, графички приказ комплетног испитивања, могућност меморисања добијених резултата мерења, могућност аутоматског попуњавања мерних листа

(српски и енглески језик), као и могућност конвертовања података у РДФ формат, подршка за различите корисничке налоге са лозинком""

Питање: „Како сте замислили попуњавање мерних листи на енглеском и српском језику, да ли на истом мерном листу двојезична форма (да се види текст на оба језика) или да оператер може да бира израду мерног листа на енглеском или на српском језику?“

- Софтвер треба да омогући вишејезични приказ мерних листа док оператер бира језик на којем жели или има потребу да прегледа или одштампа мерни лист.

Питање: „Шта значи захтев - Подршка за различите корисничке налоге са лозинком?“

- Ограничење приступа различитим корисницима, н.пр. оператер, сервисер, администратор пробнице морају имати различне нивое приступа у софтверу према њиховим овлашћењим.

""Софтвер мора имати могућност самопровере заптивености комплетног система— Self test, као и могућност провере тачност рада електронских компоненти у мерном ланцу""

Питање: „ Како сте замислили рад Self test опције, на почетку радног дана приликом сваког укључивања испитног стола или повремено на основу захтева оператера?“

- Појам Self test се односи на заптивености пробнице, тако да ће се провера заптивености дефинисати интерним прописима корисника (тренутно не постоје важећи прописи који дефинишу рокове и циклусе само – тестирања)

Питање: „Да ли желите да се резултати спроведеног Селф теста аутоматски архивирају у посебну базу података и чувају?“

- Да, пробница треба да омогући преглед, снимање и архивирање резултата испитивања, формат чувања резултата није строго дефинисан

Питање: „Да ли сте код Селф теста предвидели штампање неке форме мерног листа?“

- Да, форма је слободна, битно је да има резултате и критеријуме заптивености, датум извођења, име оператера, лого радионице и место за потпис овлашћеног лица за контролу.

Питање: „Да ли сте приликом спровођења селф теста предвидели осим провере заптивности система и провере тачности рада сензора притиска (давача притиска) предвидели и проверу рада електропнеуматских вентила у систему као и управљачких уређаја?“

- „Селф тест“ подразумева искључиво проверу заптивености пробнице. Као што Вам је познато, проверу тачности сензора врши и издаје адекватни атест искључиво овлашћена институција. Провера рада ЕР - вентила није подразумевана у овој тачки.

Питање: „Молим вас да детаљније образложите ваш захтев како би сагледали софтверско решење и уједначили критеријум решења за све евентуалне понуђаче.“

- Могућност провере рада електро и електронске опреме (компоненти) у мерном ланцу се односи на калибрацију променљивих пригушница, регулаторе притиска, као и комплетан мерни ланац. Све провере (калибрације) се морају вршити без демонтаже, осим сензора притиска.

""Софтвер мора имати могућност испитивања појединих (свака тачка посебно) делова из мерних листа""

Питање: Да ли сте осим могућности испитивања појединачних тачака (свака тачка посебно) из мерног листа предвидели и могућност испитивање свих тачака из мерног листа у континуитету?

- Основни захтев за рад пробних столова је потпуна аутоматизација поступка испитивања уређаја

Питање: „Ако сте предвидели и континуално испитивање свих тачака из мерног листа, да ли сте предвидели да се процес прекида на некој од тачака ако резултати испитивања нису задовољили прописане границе или оператер има могућност да то унапред определи да ли ће процес прекинути или да се одвија у континуитету без обзира на резултате мерења неке од тачака?“

- Није предвиђено

Питање: „Молим вас да детаљније образложите ваш захтев како би сагледали софтверско решење и уједначили критеријум решења за све евентуалне понуђаче“

- Предходна два одговора у потпуности дефинишу захтеве . Испитивање појединачних тачака подразумева могућност појединачних тестова, по слободном избору.

""Софтвер мора имати могућност аутоматског подешавања пречника пригушница (осетљивост и неосетљивост), на основу захтева оператера""

Питање: „Да ли се овај захтев односи на део описан у додатном захтеву за рад испитних столова (страница 6/43)? „

- Важи и за аутоматски и за мануелни поступак испитивања

Питање: „Чему овај захтев служи имајући у виду да је запремина главног вода на испитном столу констатна и да се ова испитивања спроводе у строго одређеном коефицијенту пада притиска у главном воду (0,30 бар за 60 s код неосетљивости а код осетљивости 0,60 бар за 6 секунди према објави UIC 540 V издање док се према објави UIC 540 VII издање позива на прописе према EN 15355 где је код неосетљивости прописано 0,30 бар за 57-60 секунди а код осетљивости прописано 0,60 бар за 6-6,30 секунди) тако да је подешавање отвора пригушница осетљивости и неосетљивости апсолутно недопустиво да се омогући оператеру сем за нека друга испитивања која сте можда предвидели.“

- У ситуацијама када се достављају само мерне листе без дијаграма, због сигурности, хоћемо да избегнемо ситуацију где оператер може утицати на саму промјену пада притиска (тако да дизне отвара и затвара по потреби, да би добио исправан резултат)

Питање: „Молим вас за детаљан одговор и што прецизније техничко објашњење чему служи овакав захтев?“

- На водовима где се врше различите промене притиска за одређено време, потребно је да имате аутоматско подешавање пригушница за сваки вод понаособ.

Питање: „Уколико ваш захтев буде довољно јасно образложен онда би поставио још једно питање зашто се оператеру не омогућава управљањем пречником пригушнице на воду кочног цилиндра како би могао да испита допуњавање губитака у кочном цилиндру привештачкој незаптивености?“

- Додатни захтев за рад пробних столова је могућност мануелног поступка испитивања уређаја, које обавља оператер (софтверски омогућено мануелно управљање), а то подразумева да пробница, односно софтвер, мора садржати све функције које су потребне да би оператер могао извршивати ручно управљање тестовима укључујући и „вештачку“ незаптивеност.

"Пробни столови морају бити опремљени мерном опремом (давачима притиска) класе тачности - кл. 0,1 у опсегу од 0 до 12 bar"

Питање: „Из ког разлога се траже сензори притиска (претварачи притиска) 0-12 bar ако је познато да се сви потребни пнеуматски водови испитног стола и код распоредника и код континуалног мењача притиска крећу у нормалном распону 0 - 5 bar. Изузетак једино представља главни вод који се само у једној тачки испитивања распоредника може пењати до вредности од 6 bar у складу са EN15355 и Објавом УИС 540. Потребно нам је детаљно техничко појашњење овог захтева.“

- Према објави EN15355 при испитивању распоредника који на себи имају искључно-укључну славину потребно је испитивање са притиском у помоћном резервоару од 10 bar (кочница на појединим серијама теретних вагона функционише са притиском од 10 bar у помоћном резервоару).

"радни притисак(мин) 10 bar"

Питање: „Претпостављамо да се овај захтев односи на притисак напајања испитног стоја (напојни вод). Из којих разлога се тражи радни притисак од минимум 10 бар, имајући у виду да је сва серијска испитивања распоредника сасвим довољан радни притисак напојног вода од минимум 8 бар. Овим вашим захтевом морате да обезбедите рад компресора на излазном притиску 10 - 12 бар, чиме ћете без потребе оптерећивати компресорски агрегат и инсталацију у специјализованој радионици. Потребно нам је детаљно објашњење овог захтева. Потребно нам је детаљно техничко појашњење овог захтева.

- Граница минималног радног притиска је већ описана у предходној тачки

"управљачки притисак ... 0 – 10 bar, на три вода истовремено (софтверска команда)"

Питање: „Која три вода су у питању за истовремени рад? Код распоредника се управља са 2 (два) притиска и то променом притиска у главном воду током процеса испитивања у свим тачкама и променом притиска у воду мерних вентила на почетку неких тачки испитивања распоредника и то не код свих типова распоредника? Код другог испитног стола за испитивање континуалних мењача притиска (реле вентила) управља се са 2 (два) притиска и то у воду мерних вентила и воду командног цилиндарског притиска распоредника (Cv)? Потребно нам је детаљно техничко појашњење овог захтева.“

- Независно управљање са притисцима у GV, PR и MV (T – притисак)

"управљачки напони 0 – 150 V/1A (софтверска команда)"

Питање: „На које управљачке напоне се односи овај технички податак? Шта значи термин софтверска команда? Потребно нам је детаљно техничко појашњење овог захтева.“

- Код испитивања распоредника са електричним управљањем кочења и откочивања, максимални номинални радни напон може да буде 110V, а са уобичајеном толеранцијом од $\pm 30\%$ долазимо до 150V. Под софтверском командом се мисли да пробница односно програм омогућују управљање промењливог напона (где је потребно) аутоматски или у ручном моду испитивања преко „touch“ панела.

На страни 6/43 конкурсне документације стоји захтев:

"Основни захтев за рад пробних столова је потпуна аутоматизација поступка испитивања уређаја, без утицаја оператера"

Питање: „Да ли ваш захтев подразумева да након избора типа распоредника или континуалног мењача притиска од стране оператера у оквиру софтверског пакета и

прикопчавања уређаја на испитни сто оператер стартује програм испитивања и до краја испитивања нема потребу да на било какав начин делује на пробном столу?“

- Потребно је да оператер мења положаје руцица или полуга када то је то потребно.

Питање: „Да ли то значи да испитни сто сам мења режим кочнице G или P у зависности од тачке која се испитује према мерном листу за предметни уређај? Мануелно директо је минимум довољно, односно оператер мења положаје руцице када то буде потребно. SW мора дати поруку дал да буде G или P.

- Потребно је да оператер мења положаје руцица или полуга када то је то потребно. У току аутоматског процеса испитивања, када се стигне до тачке где је потребно поставити мењач G/P у одређени положај, софтвер мора приказати поруку о поступку.

Питање: „Да ли то значи да испитни сто сам активира откочни вентил распоредника (био он аутоматски или не) у зависности од тачке која се испитује према мерном листу за предметни уређај?“

- Потребно је да оператер активира откочни вентил распоредника. Софтвер мора дати поруку када и како се активира откочни вентил.

Питање: „Да ли то значи да испитни сто сам мења положај "празно-товарено" код распоредника Est3dAL2a и Est3eAl2b?“

- Потребно је да оператер мења положаје полуге механизма када то буде потребно. Софтвер мора дати поруку када и како се мења положај полуге.

Питање: „Да ли то значи да испитни сто сам мења вредност напона код распоредника Est4f/REL2/EPMP?“

- Да, то је услов

Питање: Молим вас да детаљније опишете које све функције треба да аутоматски обавља испитни сто.

- Основни параметри и услови за испоруку су наведени у Конкурсној документацији и додатним питањима

Молим вас да нам одговорите на следећа питања и доставите додатна техничка појашњења која се односе на Јавну набавку ЈНОП/18 а нигде у Конкурсној документацији нису поменути:

- за распоредник:

1. Колико мерних места (сензора притиска (давача притиска)) сте предвидели да се уграде на пробном столу имајући у виду и ваш захтев да испитни сто има и могућност надградње?
2. Који распон запремине помоћног резервоара сте предвидели нпр од 20 до 280 литара ?
3. Који ниво промене запремине помоћног резервоара сте предвидели (нпр од 20 до 280 литара, у корацима од 1 литра)?

4. Који распон запремине радне коморе сте предвидели нпр од 0,00 до 16 литара ?
5. Који ниво промене запремине радне коморе сте предвидели (0,00 до 16 литара , у корацима од 0,02 литра)?
6. Које запремине кочног цилиндра сте предвидели нпр 1 до 35 литара?
7. Који ниво промене запремине кочног цилиндра сте предвидели (1 до 35 литара , у корацима од 0,03 литра)?
8. Које запремине Cv резервоара сте предвидели нпр 0,50 до 3,00 литара?
9. Који ниво промене запремине Cv резервоара сте предвидели (0,50 до 3,00 литара , у корацима од 0,03 литра)?

- за континуални мењач притиска (реле вентил):

1. Колико мерних места (сензора притиска (давача притиска)) сте предвидели да се уграде на пробном столу имајући у виду и ваш захтев да испитни сто има и могућност надградње?
2. Који распон запремине помоћног резервоара сте предвидели нпр од 20 до 280 литара ?
3. Који ниво промене запремине помоћног резервоара сте предвидели (нпр од 20 до 280 литара, у корацима од 1 литра)?
6. Које запремине кочног цилиндра сте предвидели нпр 1 до 35 литара?
7. Који ниво промене запремине кочног цилиндра сте предвидели (1 до 35 литара , у корацима од 0,03 литра)?
8. Које запремине Cv резервоара сте предвидели нпр 0,50 до 3,00 литара?
9. Који ниво промене запремине Cv резервоара сте предвидели (0,50 до 3,00 литара , у корацима од 0,03 литра)?

Молим вас да нам доставите тражене податке у циљу што прецизније калкулације цене као и уједначавања критеријума приликом достављања понуде како нас тако и других потенцијалних понуђача.

Одговори :

За распоредник.

1. У конкурсној документацији је наведен број мерних места, а самим тим и број давача притисака са њиховим карактеристикама.
- 2 - 9. Све запремине (резервоара и кочних цилиндара) морају имати вредност да у потпуности задовоље све техничке услове за испитивање распоредника на аутоматском пробном столу.

За реле вентил

1. У конкурсној документацији је наведен број мерних места, а самим тим и број давача притисака са њиховим карактеристикама.
- 2 - 9. Све запремине (резервоара и кочних цилиндара) морају имати вредност да у потпуности задовоље све техничке услове за испитивање распоредника на аутоматском пробном столу.

Срдачан поздрав.